



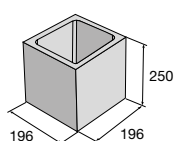
SLOUPKOVÉ TVAROVKY

Univerzální sloupkové tvarovky jsou určeny pro rychlou, ekonomickou montáž betonové části plotu. Jednoduchým designem a neutrálním barevným provedením jsou vhodné pro realizaci pilířků a sloupků v kombinaci se všemi variantami plotových výplní. K ukončení sloupků lze použít sloupkové varianty univerzálních zákrytových desek.

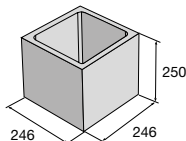
Univerzální sloupkové tvarovky jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

Rozměry výrobků

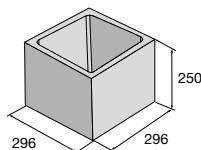
ST 20×20×25



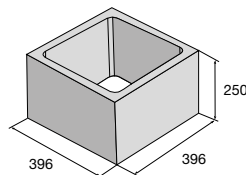
ST 25×25×25



ST 30×30×25

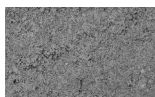


ST 40×40×25



Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

Technické specifikace

název produktu	rozměry			povrch	měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
ST 20×20×25	196	196	250	hladký	ks	96	12,2	1170	PB 120×80
ST 25×25×25	246	246	250	hladký	ks	48	16,4	790	PB 120×80
ST 30×30×25	296	296	250	hladký	ks	45	20	900	M 120×90
ST 40×40×25	396	396	250	hladký	ks	30	27	810	EUR 120×80



SLOUPKOVÉ TVAROVKY

Objemy výplňového betonu Sloupkových tvarovek ST 20×20×25, 25×25×25, 30×30×25 a 40×40×25

Označení		Rozměry (L/B/H)	Počet tvarovek do 1 m ²	Počet tvarovek do 1 m ³	výztuž	Objem výplňového betonu (orientační hodnoty)		
		[mm]	[ks]	[ks]	průměr [mm] / počet	[l do jedné tvarovky]	[l betonu / m ² zdíva]	[l betonu / m ³ zdíva]
SLOUPKOVÉ TVAROVKY ST	ST 20×20×25	196 / 196 / 250	20,0	100	* 10–14 / 4	4,0	80,0	400,0
	ST 25×25×25	246 / 246 / 250	16,0	64	* 10–14 / 4	7,8	125,0	500,0
	ST 30×30×25	296 / 296 / 250	13,51	45,65	* 10–14 / 4	13,3	180,0	610,0
	ST 40×40×25	396 / 396 / 250	10,10	25,51	* 10–14 / 4	27,3	280,0	700,0

* průměr výztuže dle výšky sloupku (orientační hodnoty – každé použití by mělo být ověřeno statikem dle konkrétních podmínek – výrobce nenese odpovědnost): do 1500 mm 4×10 mm, 1500–2000 mm 4×12 mm, 2000–2500 mm 4×14 mm

Vysvětlivky k pictogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenyiny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

