

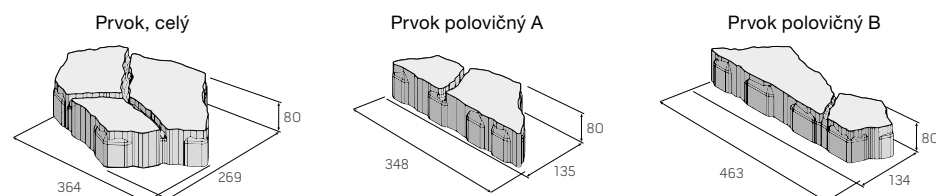
PICADO



Zámková dlažba PICADO pozostáva z dvanástich variantov základného dlažobného prvku a dvoch polovičných prvkov. Na povrchu každého prvku sú už z výroby vytvorené „falošné“ škáry, ktoré sa spolu s tými skutočnými po položení zasypú vhodným škárovacím kamenivom. Dlažba je mrazuvzdorná a je vybavená vnútorným ochranným systémom Protect System IN proti znečisteniu a prenikaniu vody.

- výška 80 mm, vhodné na pochôdzne plochy a ľahkú premávku (osobné auto)
- dlažba sa dodáva vrátane ukončovacích prvkov, ktoré nemožno dodať jednotlivo
- pri pokladaní dlažby vo vyhotovení colormix je potrebné odoberať prvky z viacerých vrstiev a paliet naraz, aby bola výsledná vydláždená plocha sfarbená rovnomerne a aby nedošlo k vzniku nežiaducich farebných zoskupení
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV:
- povrch reliéfny cca 80

Rozmery výrobkov



Základné prvky dlažby PICADO sú dodávané na palete s určitým počtom doplnujúcich prvkov. Polovičný prvok B sa po rozdelení dá použiť spolu s prvkom A ako bežný, celý prvok.

Farebné vyhotovenie

Povrch reliéfny



prírodná colormix Ardeso colormix Arido colormix Tiera

Technické špecifikácie

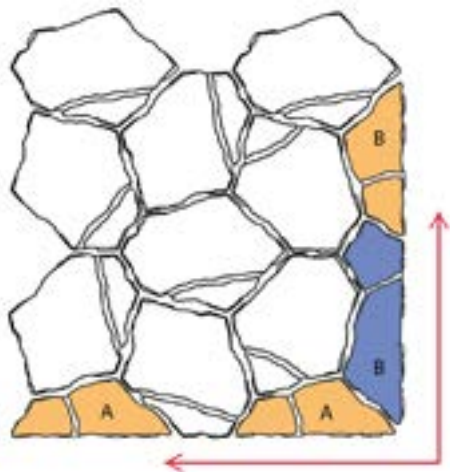
názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	paleta/m ²	vrstva/m ²	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
PICADO MIX skladba	364	269	80	m ²	120	8,407	0,841	1 415	M 120×90
	348	135			10				
	463	134			10				

Informácie o pokladaní dlažby

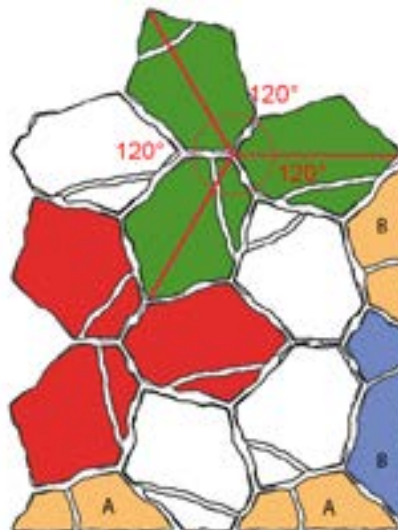
Pokladanie odporúčame začať od zvoleného rohu položením polovičných okrajových prvkov A a B – pozrite si obrázok 1 a následne pokračovať pokladaním celých prvkov. Celé prvky sa v ploche pokladajú tak, že každý prvok je voči

vedľajšiemu prvku pootočený o 120° , pozrite si obrázok 2. Z polovičných okrajových prvkov A a B zostávajúcich navyše, sa po rozdelení prvku B dá zostaviť bežný celý prvok. Pozrite si obrázok 3 a 4.

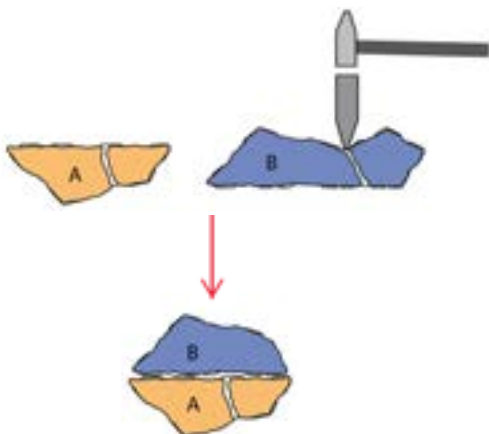
obr. 1



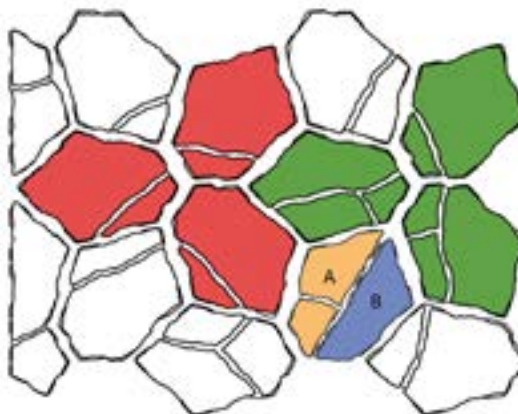
obr. 2



obr. 3



obr. 4

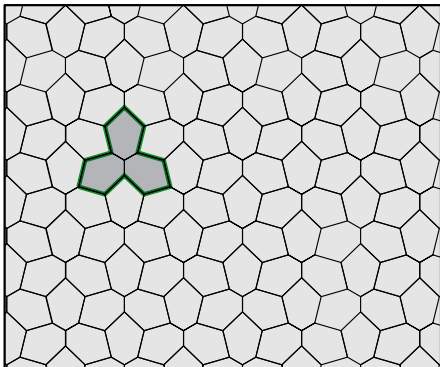


Vysvetlivky k piktogramom

	Plocha pochôdna		Impregnácia Protect System TOP		Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)		Pohľadové hrany
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi		Odolnosť voči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protišmyková charakteristika		

Skladobnosti

PC1



Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

