plošná dlažba

PRESBETON

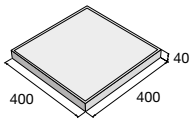
Držiteľ certifikátu ČSN EN 9001:2016, STN EN 14 001:2016

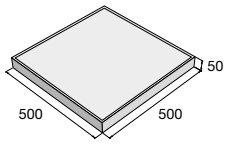
TAŤÁNA

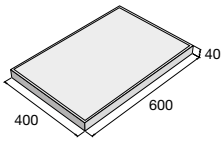
Povrch tejto dlažby je opracovaný tryskaním, čím krásne vynikne štruktúra betónu a použitého kameniva. V sortimente tryskaných povrchov predstavuje produkt vyššej kategórie, ktorý je určený charakterom svojho povrchu, farebnými variantmi a množstvom ponúkaných formátov. Formát: 400 × 400 × 40 mm, 500 × 500 × 50 mm, 600 × 400 × 40 mm, 600 × 600 × 62 mm, 800 × 400 × 62 mm, 800 × 800 × 62 mm, 600 × 600 × 80 mm, 800 × 800 × 80 mm.

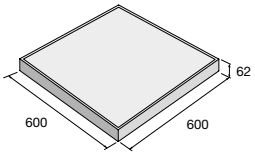
– dlažba je ošetrená impregnáciou Protect System TOP na ľahšie odstránenie nečistôt
– povrchová úprava zaručujúca výborné protišmykové parametre
– dostupná aj vo výške 62 a 80 mm – vhodná na občasný pojazd automobilov do 3,5 t
– vhodná na spevnené plochy s ľahkým zaťažením – chodníky, terasy, námestia
– dlažbu možno pokladať aj na terče

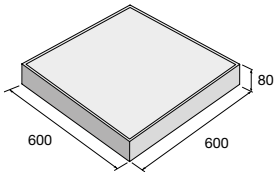
Rozmery výrobkov



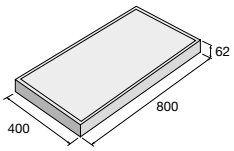


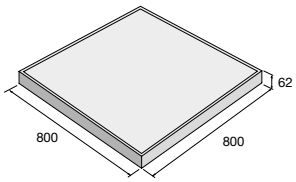


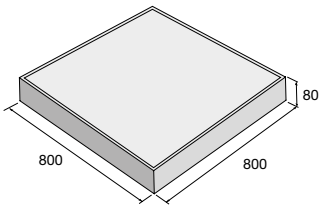




iba prírodné prevedenie







iba prírodné prevedenie

Farebné vyhotovenie

Povrch tryskaný


biela


hnedá


pieskovcová


žltá


šedá


čierna


prírodná

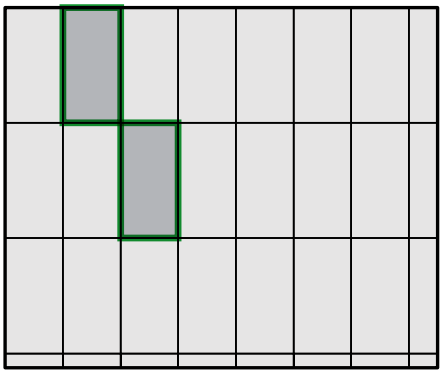
PRESBETON

Držiteľ certifikátu ČSN EN 9001:2016, STN EN 14 001:2016

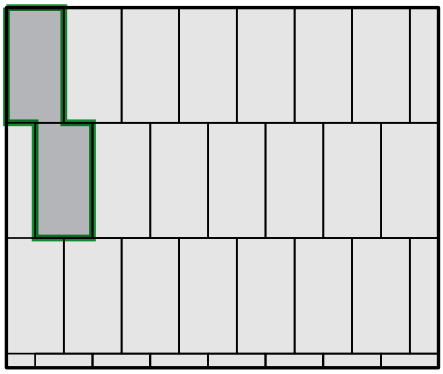
TAŤÁNA

Skladobnosti

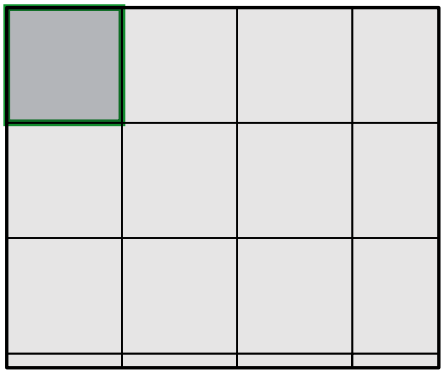
VS1 600×300, 600×400, 800×400



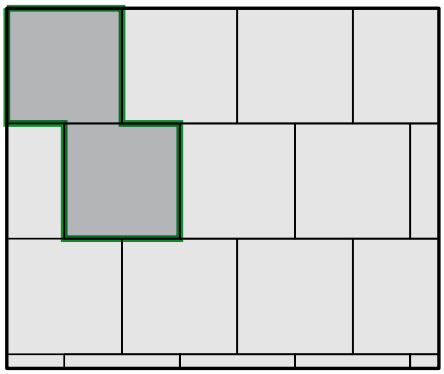
VS2 600×300, 600×400, 800×400



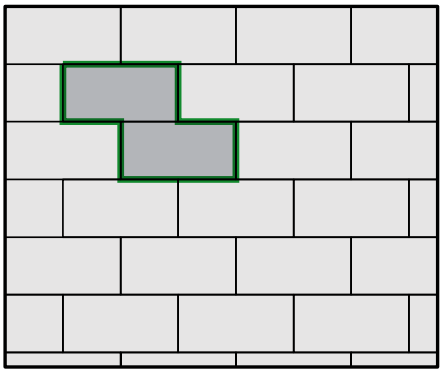
VS4 300×300, 400×400, 500×500, 600×600, 800×800



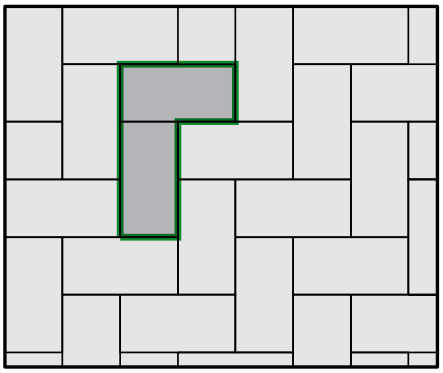
VS5 300×300, 400×400, 500×500, 600×600, 800×800



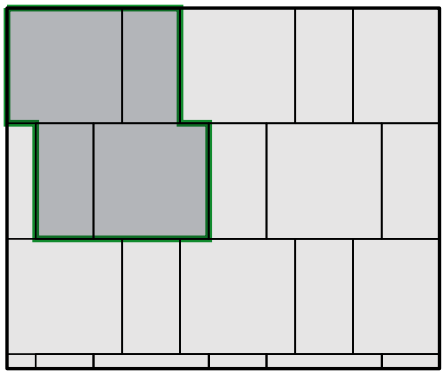
VS 6 600×300, 600×400, 800×400



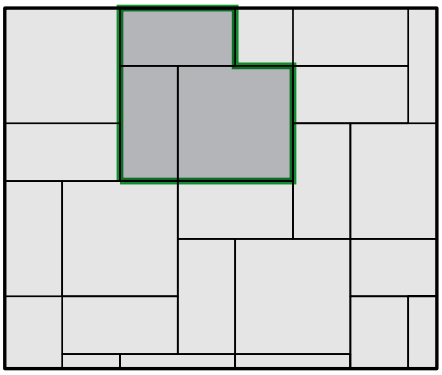
VS 7 600×300, 600×400, 800×400



VS 7 800×800 a 800×400



VS 7 800×800 a 800×400



PRESBETON

Držiteľ certifikátu ČSN EN 9001:2016, STN EN 14 001:2016

TAŤÁNA

Technické špecifikácie

názov produktu	rozmery			merná jednotka	plocha ks/m²	paleta/ks	paleta/m²	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
TAŤÁNA	400	400	40	m²	6,25	57	9,12	855	PB 120×80
TAŤÁNA	500	500	50	m²	4,00	32	8,00	920	PB 120×80
TAŤÁNA	600	400	40	m²	4,17	38	9,12	855	PB 120×80
TAŤÁNA	600	600	62	m²	2,78	22	7,92	1100	PB 120×80
TAŤÁNA	600	600	80	m²	2,78	18	6,48	1200	PB 120×80
TAŤÁNA	800	400	62	m²	3,13	18	5,76	820	PB 120×80
TAŤÁNA	800	800	62	m²	1,56	18	11,52	1640	PB 120×80
TAŤÁNA	800	800	80	m²	1,56	9	5,76	1060	PB 120×80

Vysvetlivky k piktogramom

- Plocha pochôdzna
- Plocha pojazdná osobnými automobilmi
- Plocha pojazdná nákladnými automobilmi
- Ochranný systém Protect System IN
- Impregnácia Protect System TOP
- Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)
- Odolnosť voči mrazu
- Zvýšená protišmyková charakteristika
- Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
- Pohľadové hrany

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov,** a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňujte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvety

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.





Odlišnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.





Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.



