

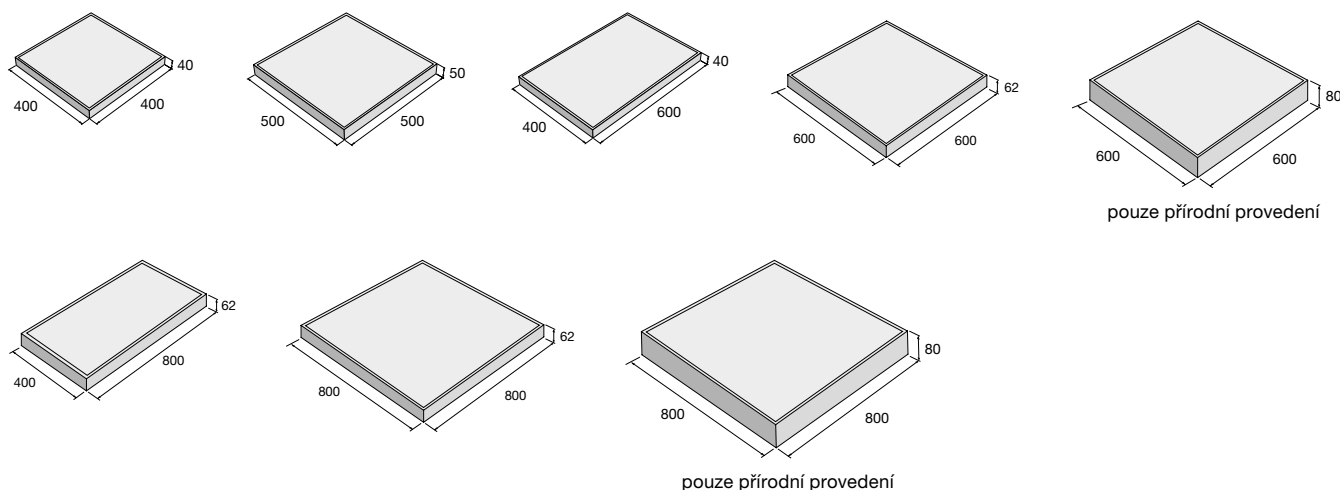
TAŽÁNA



Povrch této dlažby je opracován tryskáním, čímž krásně vynikne struktura betonu a použitého kameniva. Představuje v sortimentu tryskaných povrchů produkt vyšší kategorie, který je určen charakterem svého povrchu, barevnými variantami a množstvím nabízených formátů. Formát: 400 × 400 × 40 mm, 500 × 500 × 50 mm, 600 × 400 × 40 mm, 600 × 600 × 62 mm, 800 × 400 × 62 mm, 800 × 800 × 62 mm, 600 × 600 × 80 mm, 800 × 800 × 80 mm.

- je opatřena impregnací Protect System TOP pro snadnější odstranění nečistot
- povrchová úprava zaručující výborné protiskluzové parametry
- dostupná také ve výšce 62 a 80 mm – vhodná pro občasný pojezd automobilů do 3,5 t
- vhodná pro zpevněné plochy s lehkým zatížením – chodníky, terasy, náměstí
- dlažbu je možné pokládat i na terče

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch tryskaný

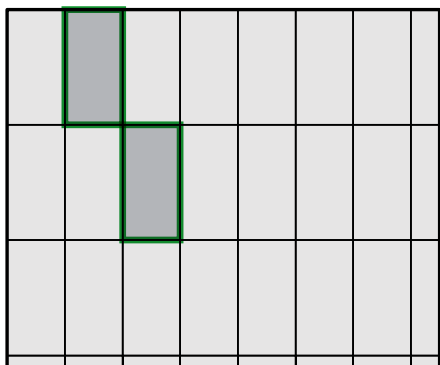
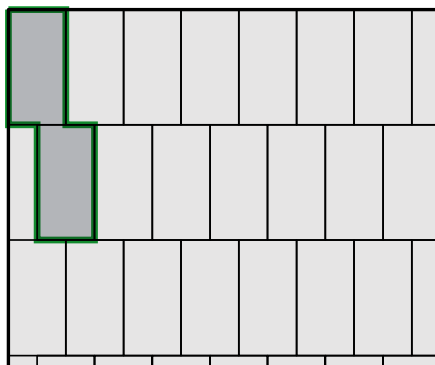
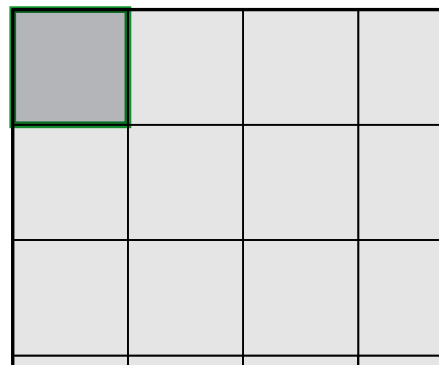
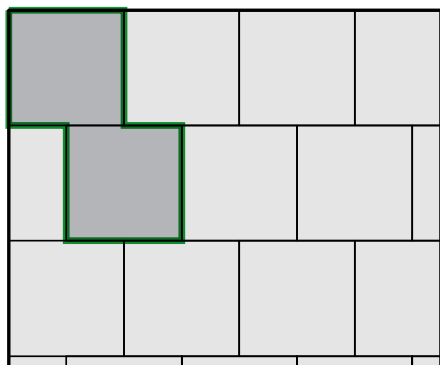
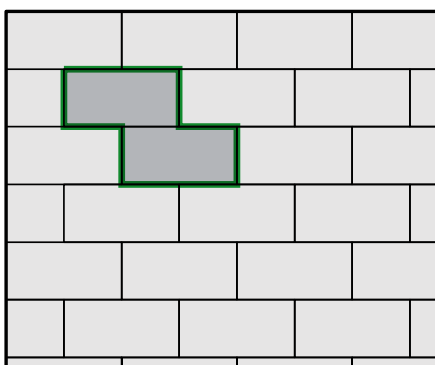
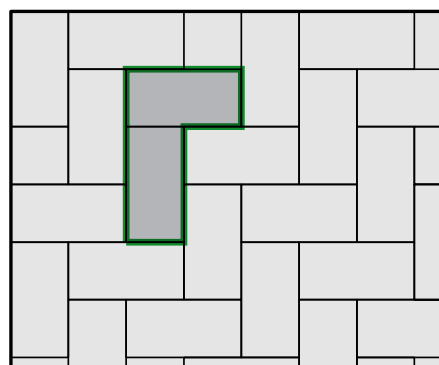
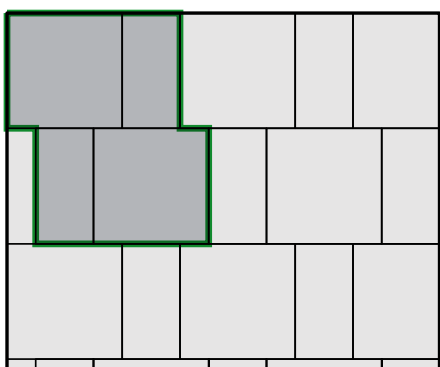
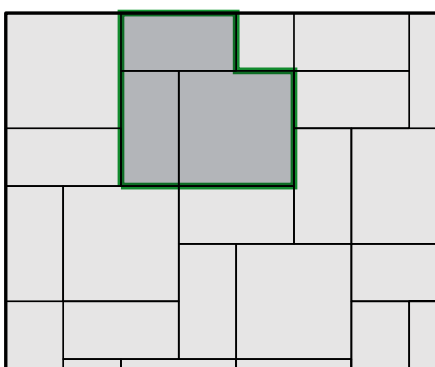


bílá hnědá pískovcová žlutá šedá černá přírodní

TAŽÁNA



Skladebnosti

VS1 600×300, 600×400, 800×400

VS2 600×300, 600×400, 800×400

VS4 300×300, 400×400, 500×500, 600×600, 800×800

VS5 300×300, 400×400, 500×500, 600×600, 800×800

VS 6 600×300, 600×400, 800×400

VS 7 600×300, 600×400, 800×400

VS 7 800×800 a 800×400

VS 7 800×800 a 800×400


TAĚÁNA



Technické specifikace

název produktu		rozměry			měrná jednotka	plocha ks / m ²	paleta / ks	paleta / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
		délka	šířka	výška						
TAĚÁNA		400	400	40	m ²	6,25	57	9,12	855	PB 120×80
TAĚÁNA		500	500	50	m ²	4,00	32	8,00	920	PB 120×80
TAĚÁNA		600	400	40	m ²	4,17	38	9,12	855	PB 120×80
TAĚÁNA		600	600	62	m ²	2,78	22	7,92	1100	PB 120×80
TAĚÁNA		600	600	80	m ²	2,78	18	6,48	1200	PB 120×80
TAĚÁNA		800	400	62	m ²	3,13	18	5,76	820	PB 120×80
TAĚÁNA		800	800	62	m ²	1,56	18	11,52	1640	PB 120×80
TAĚÁNA		800	800	80	m ²	1,56	9	5,76	1060	PB 120×80

Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.

**Odlišnosti barevného odstínu**

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.

**Odřenyiny povrchu**

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

