mobiliár

PRESBETON

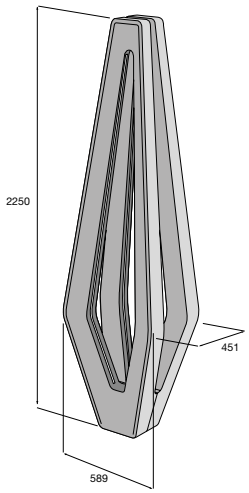
Držiteľ certifikátu ČSN EN 9001:2016, ČSN EN 14 001:2016

DEKORATÍVNE SVIETIDLO H-E-X

Svietidlo H-E-X sa skladá z dvoch symetrických železobetónových prvkov, do ramien ktorých sú integrované LED pásiky osvetlenia. Tie sú kvôli ochrane pred poveternostnými vplyvmi zaliate v čírom géli. Betónovými ramenami prechádzajú vystužujúce oceľové prúty, ktoré sú prepojené s oceľovou pätkou ukotvenou do betónového základu. Všetky konštrukčné spoje sú skryté, aby vynikla iba čistá forma samotného odliatku. Napäťový transformátor je uložený v inštalačnej škatuli pod dlažbou. Výsledný dizajn vychádza z veľkorysých tvarových možností betónu a súčasne sa pohráva s rafinovanosťou výsledných svetelných efektov. Výrobok je mrazuvzdorný a je určený do exteriéru. Pomocou kovových prvkov sa dá pohľadová časť vycentrovať tak, aby sa eliminovali prípadné nepresnosti v rovinnosti základu. Konštrukcia uchytenia je prekrytá dlažbou, takže spoje sú skryté. Súčasťou výrobku je prefabrikovaná pätka s rozmermi 900 × 900 × 600 mm, vrátane kotviacich prvkov a elektro-príslušenstva.

Rozmery výrobkov

Svietidlo H-E-X



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodná

Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
Dekoratívne svietidlo H-E-X	589	451	2250	ks	1	232	232	atyp 200 × 120
Prefa pätka	900	900	600	ks	1	1120	1120	EUR 120×80

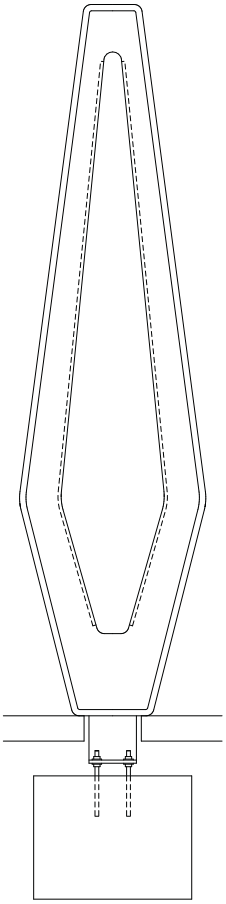
PRESBETON

Držiteľ certifikátu ČSN EN 9001:2016, ČSN EN 14 001:2016

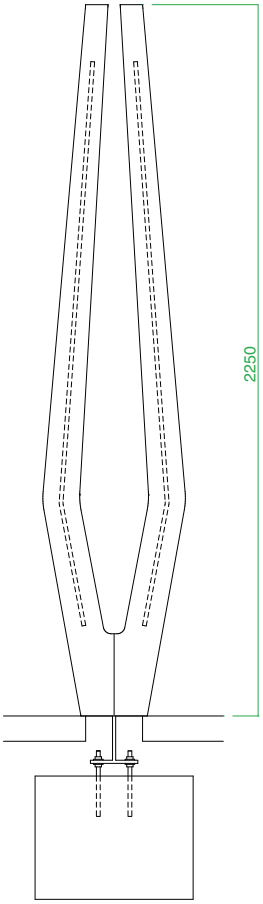
DEKORATÍVNE SVIETIDLO H-E-X

TOP

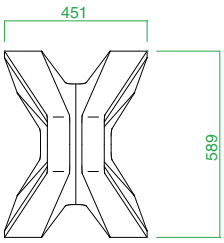
Pohľad



Bokorys



Pôdorys



DEKORATÍVNE SVIETIDLO H-E-X

Špecifikácia svetelného zdroja

Dĺžka LED pásika je 6,8 m (4×1,7 m)

Príkon	49,64 W
Svietivosť	4080 lm
Odtieň svetla	4030 K
Napájanie	24 V/DC
Krytie	IP68
Šírka	14,1 mm
Výška	10,8 mm

Špecifikácia napájacieho zdroja

2 ks napájacieho zdroja s príkonom 40 W (celkový príkon 80 W)

Typ	OT 40/220-240/24 P
Výrobca	OPTOTRONIC

Napájací zdroj je dodávaný s nerezovou inštalačnou krabicou.

Typ	VP100-5839
Príkon	80 W
Napájanie	240 V/AC
Výška	160 mm
Šírka	310 mm
Dĺžka	550 mm
Krytie	IP66

Vysvetlivky k piktogramom

- Plocha pochôdzna
- Plocha pojazdná osobnými automobilmi
- Plocha pojazdná nákladnými automobilmi
- Ochranný systém Protect System IN
- Impregnácia Protect System TOP
- Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)
- Odolnosť voči mrazu
- Zvýšená protišmyková charakteristika
- Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
- Pohľadové hrany

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov,** a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňujte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvety

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.





Odlišnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.





Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.



