mobiliář

PRESBETON

Držitel certifikátu ČSN EN 9001:2016, ČSN EN 14 001:2016

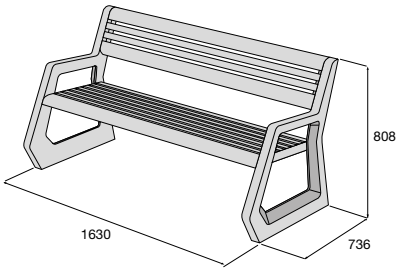
Lavička H-E-X

TOP

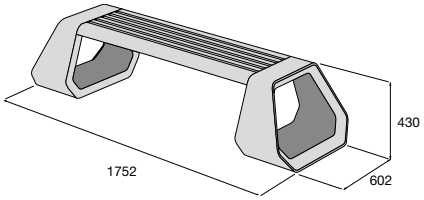
Betonové lavičky jsou určeny do městského prostředí ulice, pěší zóny či náměstí, ale současně také do parků a zahrad.
Důmyslně ergonomicky tvarované Lavičky H-E-X jsou součástí systému mobiliáře H-E-X .
Vyrábí se v provedení s opěradlem a bez opěradla.
Lavičky jsou vyrobeny z pohledového betonu s hladkým povrchem a dřevěné prvky (výdřevy) jsou vyrobeny z dřeviny JASAN. Kovové spojovací prvky jsou pozinkovány.
Pro potřeby kotvení laviček k podkladu jsou ve spodní části podnože připravena závitová pouzdra.

Rozměry výrobků

Lavička H-E-X 1



Lavička H-E-X 2



Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

Dřevěné sedáky / dřevo jasan



šedá



teak

Technické specifikace

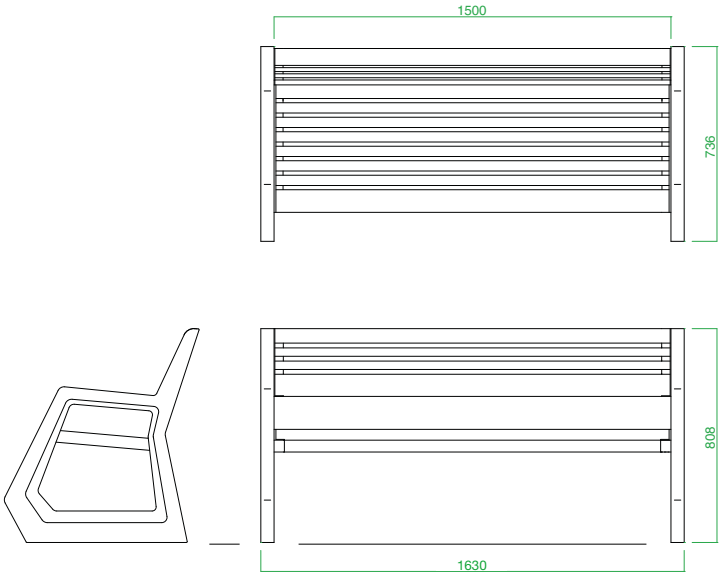
název produktu	rozměry			měrná jednotka	1 ks / kg
	délka	šířka	výška		
Lavička H-E-X 1	1630	736	808	ks	83
Lavička H-E-X 2	1752	602	430	ks	98

PRESBETON

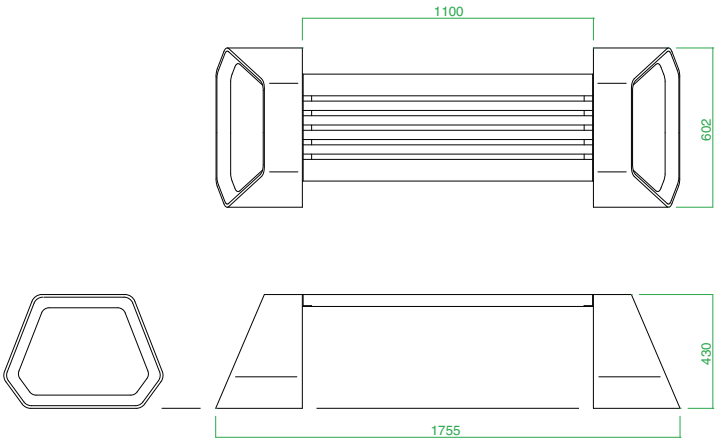
Držitel certifikátu ČSN EN 9001:2016, ČSN EN 14 001:2016

Lavička H-E-X

Lavička H-E-X 1



Lavička H-E-X 2



Vysvětlivky k piktogramům

- Plocha pochozí
- Plocha pojízdná osobními automobily
- Plocha pojízdná nákladními automobily
- Ochranný systém Protect System IN
- Impregnace Protect System TOP
- Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)
- Odolnost vůči mrazu
- Zvýšená protiskluzná charakteristika
- Výrobky podléhající příslušným evropským normám
- Pohledové hrany

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

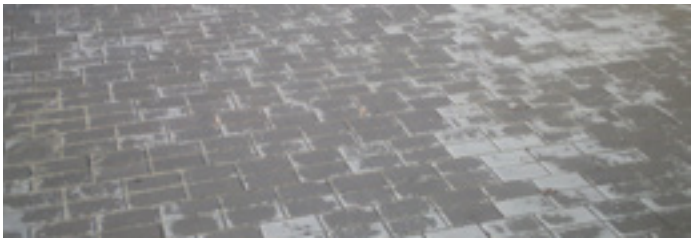
Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitan vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.





Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.





Odřeniny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.



